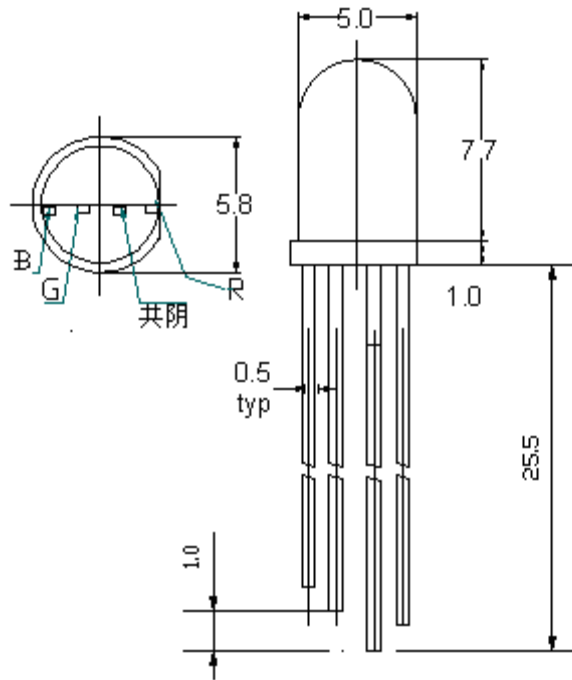
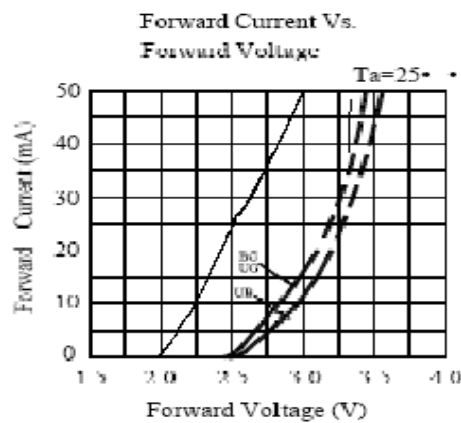
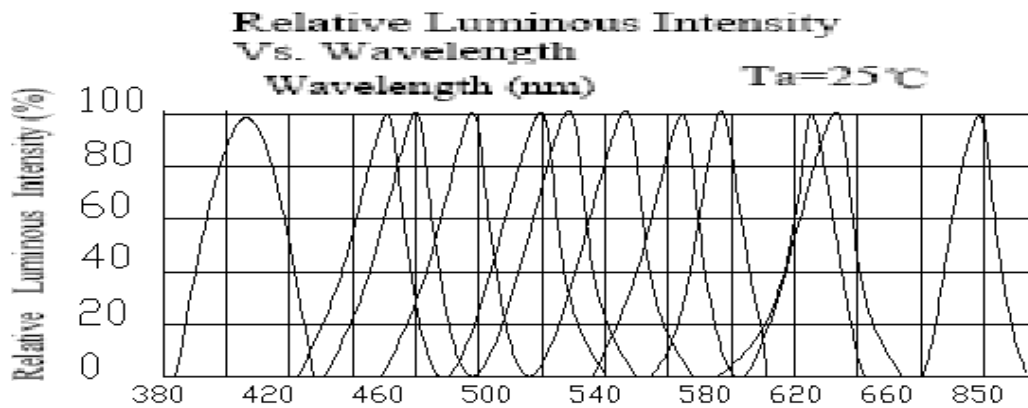


Better Electronics Technology LTD

一.外型(Diagram) HVRGB334d-C (Cathode)



二.特性(Characteristic)



三. 绝对最大值 ABSOLUTE MAXIMUM RATING: ($T_a=25^\circ\text{C}$)

Better Electronics Technology LTD

参数 Parameter	符号 Symbol	极大值 Value	单位 Unit
功率 Power Dissipation	P_M	100	mw
峰值电流 Peak Pulsing Current	I_{FP}	100	mA
正向电流 Forward Current	I_F	30	mA
反向电压 Reverse Voltage	V_R	5	V
工作温度 Operation Temperature	T_{opr}	-20°C~85°C	°C
储存温度 Storage Temperature	T_{stg}	-25°C~100°C	°C
焊接温度 Solder Temperature: 2.0mm From Body For 3 Seconds at 230°C			

四. 光电参数 ELECTRON-OPTICAL CHARACTERISTICS: (Ta=25°C)

参数 PARAMETER	符号	MIN	TYP	MAX	单位	测试条件
发光强度 Luminous Intensity	R I_v	3000	/	4500	Mcd	IF=20mA
发光强度 Luminous Intensity	G I_v	5000	/	7000	Mcd	IF=20mA
发光强度 Luminous Intensity	B I_v	2500	/	3500	Mcd	IF=20mA
正向电压 Forward Voltage	R V_F	1.9	/	2.3	V	IF=20mA
正向电压 Forward Voltage	G V_F	3.0	/	3.4	V	IF=20mA
正向电压 Forward Voltage	B V_F	2.9	/	3.3	V	IF=20mA
波长 Peak Wavelength ±0.5	R λ_p	620	/	630	nm	IF=20mA
波长 Peak Wavelength ±0.5	G λ_p	515	/	525	nm	IF=20mA
波长 Peak Wavelength ±0.5	B λ_p	460	/	470	nm	IF=20mA
反向电流 Reverse Current	I_R			5	uA	VR=5V
视角 Viewing Angle at	2 θ 1/2		45		deg	IF=20mA

五. 可靠性试验:

序号	试验项目	试验条件	数量	判据
1	可焊性试验	T=300°C t=3.5±0.5sec.	0/15	润湿良好
2	温度快速变化 继之以循环湿热	T _A =-40°C, T _B =+85°C 循环 5 次, 暴露时间: 10min 转移时间: (2~3) min, T=25~55°C, RH=(90~95)% 2 次循环 48h 恢复时间 2 h	0/18	*1
3	耐焊接热试验	红外回流焊法 见图 3	0/15	*1
4	电耐久性试验	$I_F=25mA$ t=1000h	0/38	*1
5	高温贮存试验	T _{stg} =+85°C t=1000h	0/25	*1
6	循环湿热	T=25~55°C, RH=(90~95)% 6 次循环 144 h 恢复时间 2 h	0/18	*1